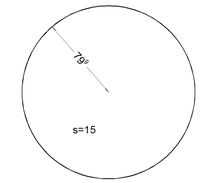
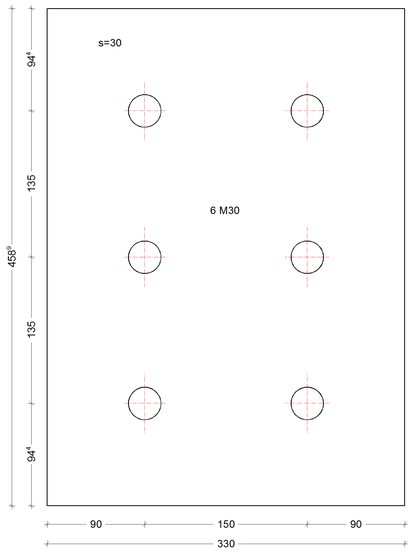
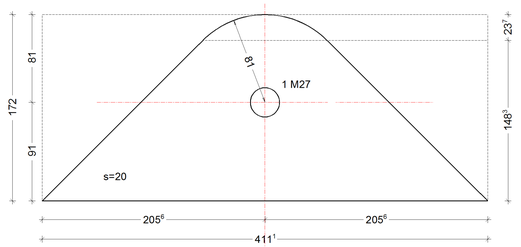
Piastra P8.1
scala 1:2



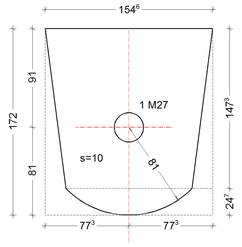
Piastra P8.3
scala 1:2



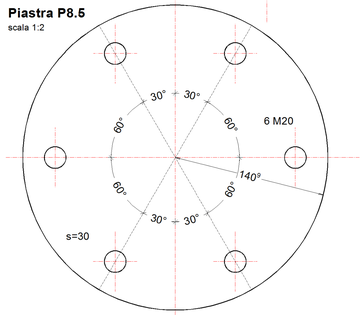
Piastra P8.4
scala 1:2



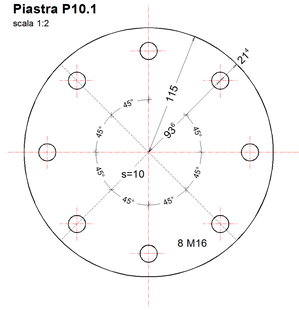
Piastra P8.2
scala 1:2



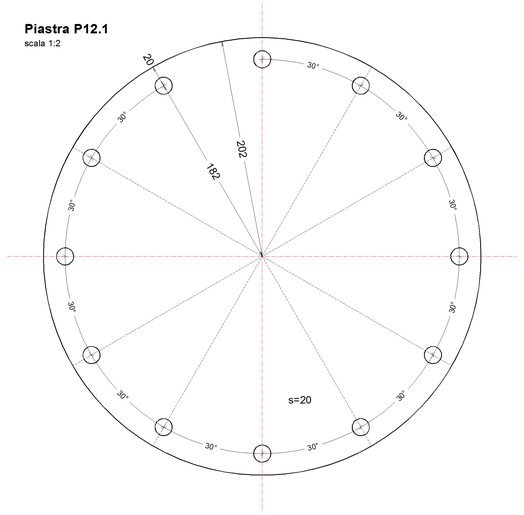
Piastra P8.5
scala 1:2



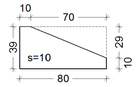
Piastra P10.1
scala 1:2



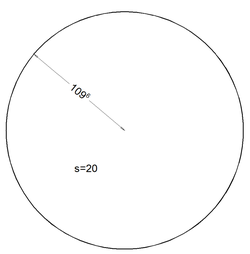
Piastra P12.1
scala 1:2



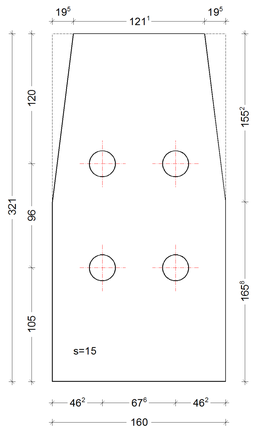
Piastra P12.2
scala 1:2



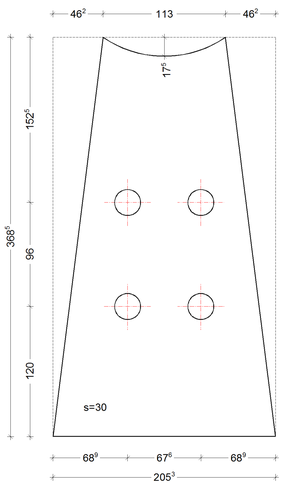
Piastra P9.1
scala 1:2



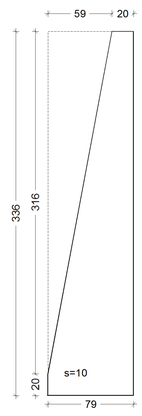
Piastra P9.3
scala 1:2



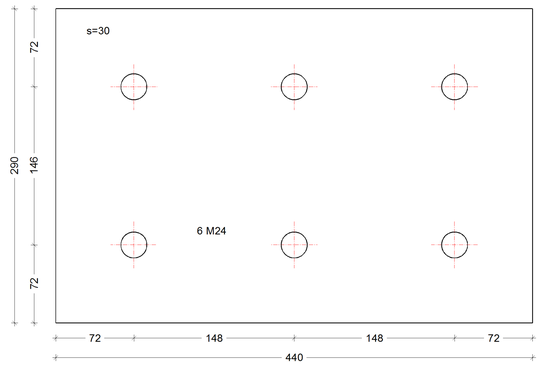
Piastra P9.2
scala 1:2



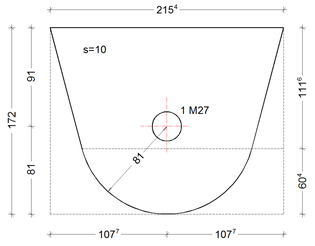
Piastra P9.4
scala 1:2



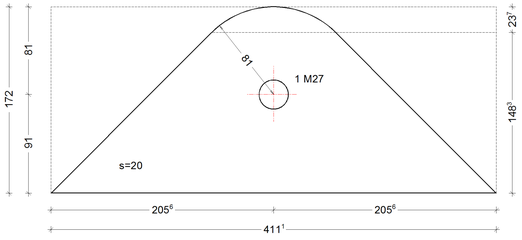
Piastra P9.5
scala 1:2



Piastra P9.7
scala 1:2



Piastra P9.6
scala 1:2



MS009

TIRAFONDI

Sono previsti tirafondi speciali corti con testa martello a seconda del tipo di plinto di raccordo da realizzare. I **plinti delle colonne e dei sostegni delle colonne** saranno realizzati con tirafondi in grado di garantire una volta istallati uno sforzo normale di trazione pari a 299KN e di taglio pari a 89KN. Nella fase di montaggio il taglio massimo sarà di 53KN. Per i **plinti della baraccatura** si garantire una volta istallati uno sforzo normale di trazione pari a 139KN e di taglio pari ad 45KN. Nella fase di montaggio il taglio massimo sarà di 18KN.

MS001

ASTE CORRENTI - DIAGONALI - ARCHI BARACCATURA

Profilati a sezione cava circolare formati a caldo di acciaio S275H secondo UNI EN 10210-1 richiamata nelle NTC2008.

MS002

PIASTRE DELLE UNIONI IN ACCIAIO

Acciaio S450 secondo UNI EN 10025-2 richiamata nelle NTC2008.

MS003

DADI E BULLONI

Conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 ed UNI 5592:1968 delle classi indicate dalla norma UNI EN ISO 898-1:2001 del tipo ad alta resistenaza con bullone classe 10.9 e dado 10

MS004

PERNI DELLE COLONNE

Acciaio 102Cr6 della classe S450 secondo UNI EN 10132-4.

MS005

ACCIAIO DELLE SFERE

Acciaio secondo C45E/Ck 45 secondo la EN 10083-1. Dopo la formazione di alcune sfere prototipo la DL potrà procederà all'ordine dei test di trazione e/o compressione su giunti modello nel numero a sua completa discrezione e del caso modificare il tipo di acciaio.

MS006

SALDATURE PER FORMAZIONE DEI GIUNTI

Le saldature saranno a completo ripristino e conformi al punto 4.2.8.2.1. delle NTC 2008. Per i procedimenti di saldatura ed i controlli del collaudatore e della DL si farà riferimento alla 11.3.4.5 delle NTC 2008.

CITTA' DI CATANZARO

SETTORE LL.PP. PROGETTAZIONE INFRASTRUTTURALE

PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE DELL'AREA MAGNA GRECIA IN CATANZARO LIDO PER LA REALIZZAZIONE DI UN'AREA POLIFUNZIONALE COPERTA

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: *GEOM. UMBERTO COSCO*

DIRIGENTE DI SETTORE: *ING. GENNARO AMATO*

DATA: *PROG. ESECUTIVO 08/2016*

CODICE CUP: D61E11000150001

CODICE CIG: 6561130FBE

SCALA: 1:2

TITOLO ELABORATO: NODI TIPO DEL SISTEMA PILASTRI E BARACCATURA LATERALE - PIASTRE

NUMERO ELABORATO: PEE_S_09

IL TECNICO PROGETTISTA: ING. ANTONIO CANINO

SEDE LEGALE: P.ZZA G. RICCA 2 88025 TAVERNA (CZ)
p.IVA: 02527820795
C.F. CNNNTN79T07F912GU
TELFAX: +39 1893256 - CELL 3204411348
antcanino@gmail.com
antonio.canino@ingpec.eu

PROGETTO: ING. ANTONIO CANINO
88025 TAVERNA (CZ) - P.ZZA G. RICCA 2 - TEL/FAX: +39 1893256 - CELL 3204411348
C.F. CNNNTN79T07F912GU - P.IVA 02527820795

VISTI:

Il presente progetto è protetto a termini di legge.